

三养SO4-3025UPNV VS SABIC EXL9330基础物性对比

			SO4-3025UPNV	EXL9330
物理性能	测试标准	单位	数据	数据
比重	ASTM D792	g/cm ³	1.2	1.18
收缩率	D955	%	0.4~0.8	0.4~0.8
吸水率 (23°C24小时)	ASTM D570	%	0.15	
吸水率 23° C 50RH	ISO	%		0.15
熔融指数 300°C 1.2kg	ASTM D1238	g/10min	7	10
室外适用性	UL 746C		F1	F1
机械性能	测试标准	单位	数据	数据
拉伸强度 屈服 50mm/min	ASTM D638	Mpa		58
拉伸强度 屈服	ASTM D638	kg f /cm ²	560	
伸长率 断裂 50mm/min	ASTM D638	%	120	130
弯曲强度 屈服 1.3mm/min	ASTM D790	Mpa		88
弯曲强度 屈服	ASTM D790	kg f /cm ²	850	
弯曲模量 1.3mm/min	ASTM D790	Mpa		2060
弯曲模量 1.3mm/min	ASTM D790	kg f /cm ²	20200	
悬臂梁缺口冲击 23° C	ASTM D256	J/m		801
悬臂梁缺口冲击 23° (1/8")	ASTM D256	kg f cm/cm	75	
悬臂梁缺口冲击 -30° C	ASTM D256	J/m		678
悬臂梁缺口冲击 -30° (1/8")	ASTM D256	kg f cm/cm	66	
悬臂梁缺口冲击 -40° (1/8")	ASTM D256	kg f cm/cm	43	
悬臂梁缺口冲击 -50°	ASTM D256	J/m		587
悬臂梁缺口冲击 -50° (1/8")	ASTM D256	kg f cm/cm	25	
热性能	测试标准	单位	数据	数据
热变形温度 未退火 1.80MPa	ASTM D648	° C		124
热变形温度, 18.6 kgf/cm ²	ASTM D648	° C	126	
阻燃性能	测试标准	单位	数据	数据
防火等级 全色 0.70mm	UL94		HB	HB
防火等级 1.5mm	UL94		V-0	V-0
防火等级 2.5mm	UL94		V-0 5VB	V-0
防火等级 3.0mm	UL94		V-0 5VA	V-0 5VA
灼热丝起燃温度 1.0mm	IEC 60695		875	825
灼热丝起燃温度 2.0mm	IEC 60695		850	825
灼热丝起燃温度 3.0mm	IEC 60695		850	825
灼热丝相对温度 1.0mm	IEC 60695		960	960
灼热丝相对温度 2.0mm	IEC 60695		960	960
灼热丝相对温度 3.0mm	IEC 60695		960	960
CTI	UL746		3	3
注射成型		单位	数据	数据
干燥温度		° C	120	120
干燥时间		hr	3~4	3~4
建议水分含量		%	≤0.02	≤0.02
第一段温度		° C	280~310	245~295
第二段温度		° C	270~290	255~305
第三段温度		° C	260~280	265~315
喷嘴温度		° C	270~310	260~310
熔融温度		° C	280~300	265~315
模具温度		° C	65~105	70~95
螺杆转速		%	40~70	40~70
背压		Mpa	0.4~0.7	0.3~0.7
排气槽深度		mm	0.02~0.08	0.025~0.076